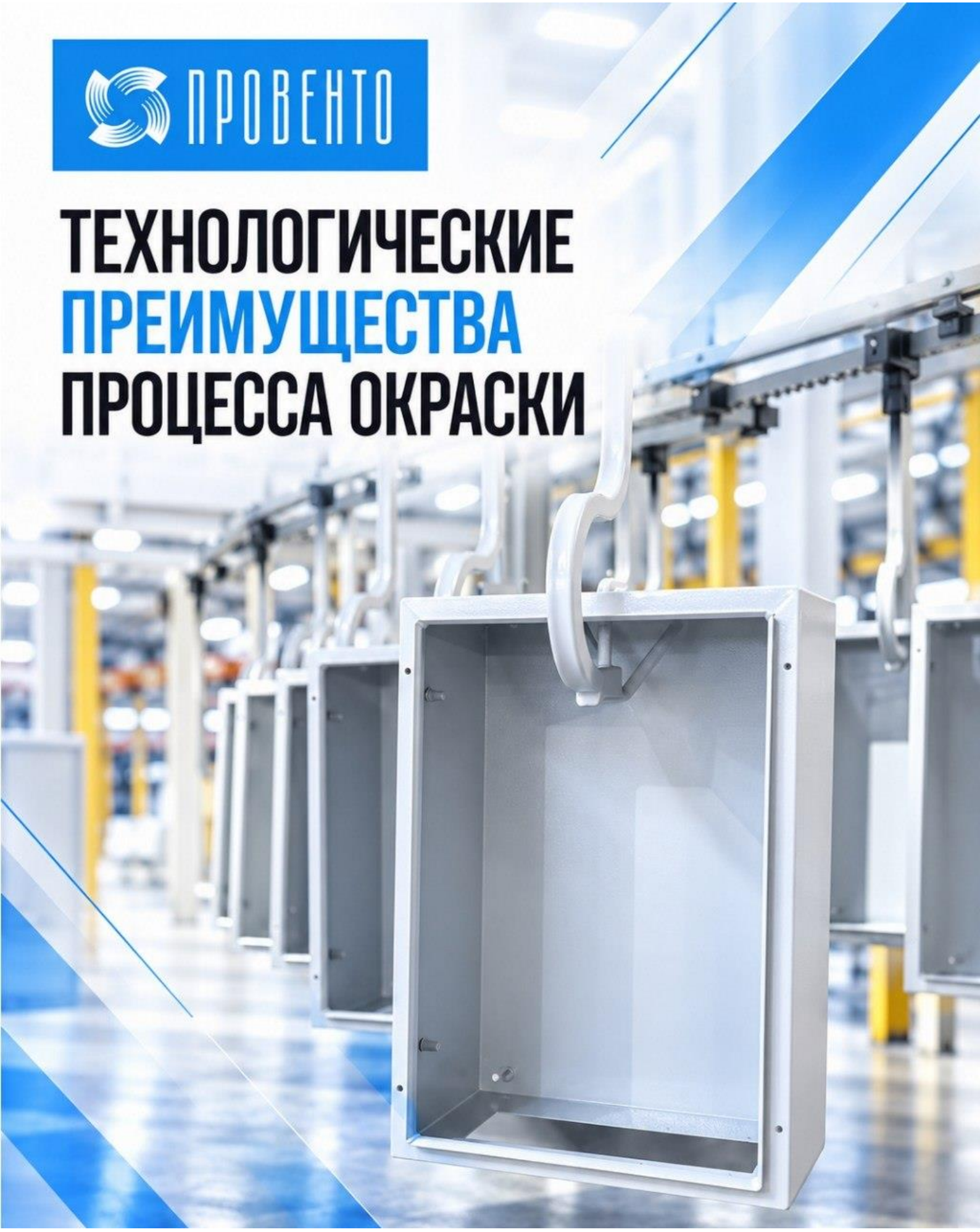
ПРОВЕНТО

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОЦЕССА ОКРАСКИ



ПОЧЕМУ ПОКРЫТИЕ ПРОВЕНТО СЛУЖИТ В 4 РАЗА ДОЛЬШЕ:

разбираем наш техпроцесс окраски

Коллеги, сегодня делимся технологическими преимуществами Провенто в процессе окраски продукции. Мы не просто красим продукцию - мы создаем гарантированную защиту на десятилетия.

Что делает нашу окраску уникальной:

✓ **Никакой ветоши**. Пока другие вручную трут металл перед окраской (ненадежно и без гарантий), в Провенто подготовка поверхности на 100% автоматизирована. Стабильное качество в каждой детали.



Не используем ветошь!

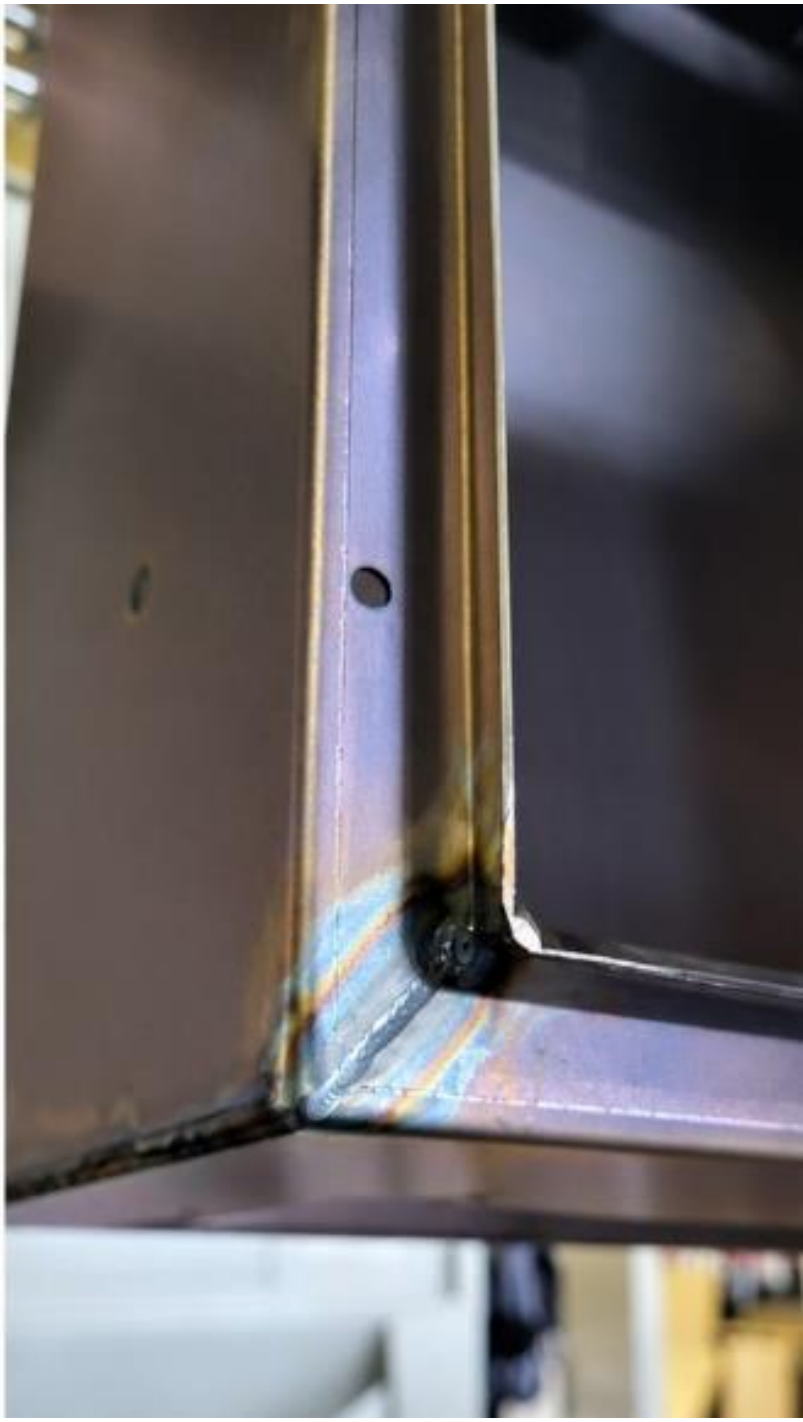
✓ **Секрет в уникальной технологии подготовки**.

Наша химия: обезжиривание, фосфатирование и пассивация цирконием. Это дает защиту от коррозии в 4 раза выше рынка - 720 часов в соляном тумане. Сиреневый цвет, который виден на фото - это и есть тот самый конверсионный защитный слой, обеспечивающий уникальные антикоррозионные свойства нашей стандартной продукции.



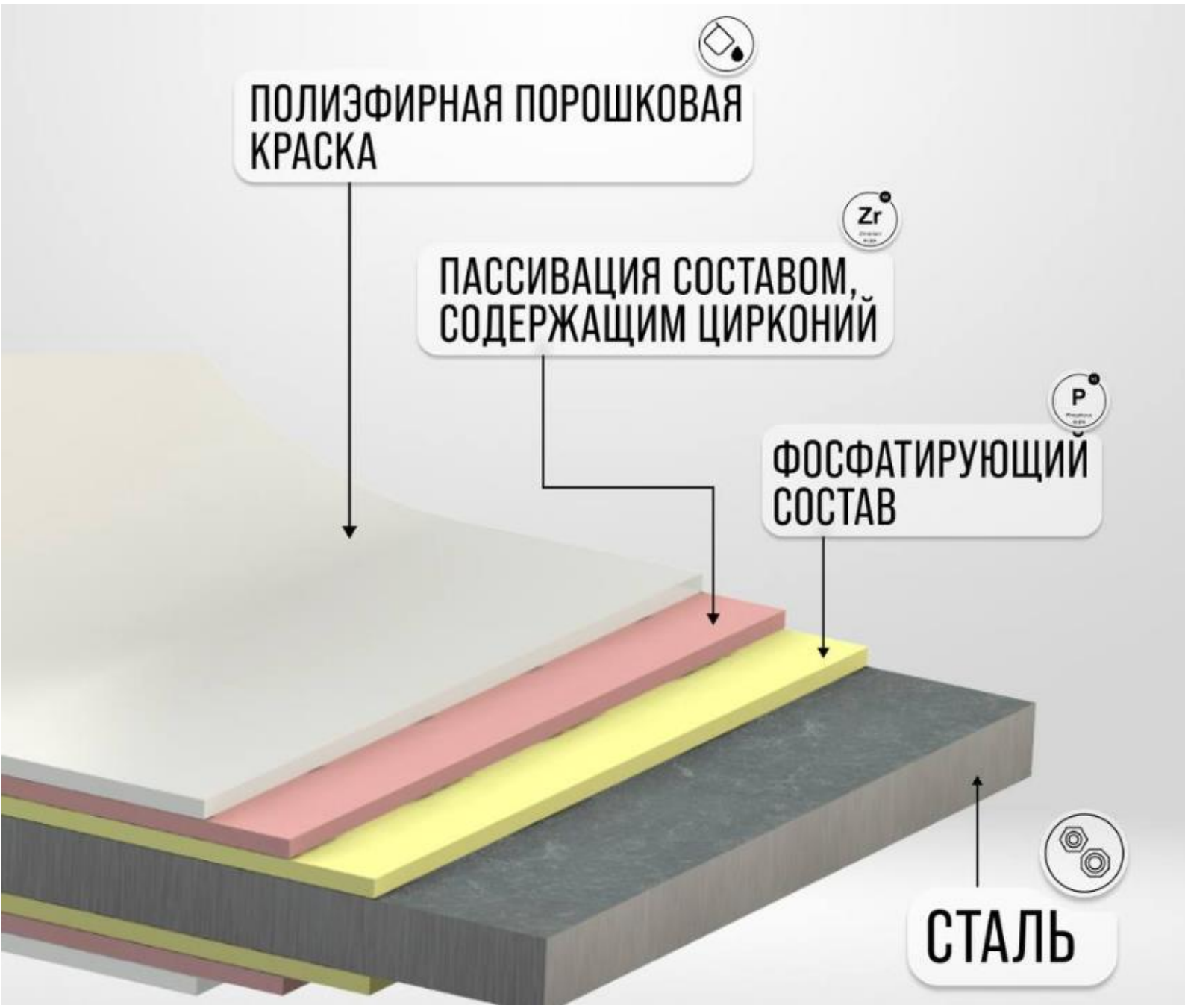
✓ **Полная защита, а не только снаружи**. Толщина покрытия 80–120 мкм. Мы красим изделия полностью. У конкурентов в скрытых полостях со временем начинается коррозия — у нас такой проблемы нет.





✓ **Солнце не навредит**. Порошковая полиэфирная краска обеспечивает максимальную стойкость к УФ-излучению, поэтому изделия не выцветают.

✓ **Многослойная структура.** При кажущейся простоте наше покрытие - это уникальная, многослойная структура, которую не могут повторить конкуренты.



Полный процесс окраски включает:

⬘Обезжиривание хим.составом при 65°С. С поверхности металла методом распыления удаляются все следы загрязнений, защитной смазки.

⬘Фосфатирование хим.составом с железными солями. Травление поверхности металла и образование дополнительного конверсионного слоя, обеспечивающего наилучшее сцепление краски с поверхностью изделия. На этом важном этапе формируется высокая коррозионная стойкость.

🔻Промывка (удаление излишков хим.растворов с изделий: 2 ступени промывки оборотной водой + промывка демирализованной водой).

🔻Пассивация составом, содержащим цирконий. Тест в соляном тумане - 720 часов!

🔻Обдув - удаление жидкости из труднодоступных мест.

🔻Сушка - сушка в печи при 110°С. Перед окраской с изделий полностью удаляются все следы влаги.

🔻Окраска - порошковая окраска напылением. Применяем качественные материалы, гарантирующие надежность покрытия.

🔻Полимеризация - полимеризация в печи при 180 °С.

Добавление пассивирующей добавки позволило повысить коррозионную стойкость окрашенной продукции. Тест в соляном тумане по новой технологии подготовки поверхности – **более 720 часов**.

Результат: **Мы не просто красим металл. Мы даем гарантию надежности на долгие годы там, где другие могут лишь обещать.**

Выбирая шкафы ПРОВЕНТО, вы инвестируете в безопасность, долговечность и технологическое превосходство ваших проектов.